

CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A0BU-0**

Établi le / Established on 06/09/2023

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A07E-2**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:

COREDUX[®]

COREDUX France

Adresse :
Address

**6 avenue du Pré des Barres - ZID de l'Omois
02400 EPAUX-BEZU - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert
Site or workshop covered

**6 avenue du Pré des Barres - ZID de l'Omois
02400 EPAUX-BEZU - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 CL2 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **31/07/2020**
First issue date

Validité à partir du **31/07/2023**
Valid from

Jusqu'au **30/07/2026**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A0BU-0** Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2020, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
^(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
 french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL2/159/20/1**
 Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

| | |
|---------------------------------------|---|
| Produits couverts Products covered | Tuyauteries flexibles métalliques Flexible metal Hoses |
| Activités couvertes Scope of work | P - Production |
| Sous-traitance Subcontracting | / |
| Commentaires : Comments | / |

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification Range of certification

| Procédés de soudage selon EN ISO 4063 Welding process according to EN ISO 4063 | Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 Material group according to EN ISO/TR 15608 | Dimensions Dimensions | Commentaires Comments |
|---|--|--------------------------|--------------------------|
| 135 | 8 | 0.2 - 4 mm | FW |
| 141 | 8 ; 31 ; 41 ; 42 | 0.17 - 12 mm | BW, FW, Piquage / can |
| 142 | 8 ; 31 ; 41 ; 42 | 0.17 - 12 mm | BW, FW, Piquage / can |
| 145 | 8.1 | 0.17 - 12 mm | BW |
| 15 | 8 ; 43 | 0.1 - 0.8 mm | BW |
| 221 | 8 | 0.1 - 0.35 mm | / |

Coordination en soudage Welding coordination

| Fonction en coordination Position in welding coordination | NOM Prénom SURNAME Name | Niveau Level | Né le Born |
|---|----------------------------|-----------------|---------------|
| Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal) | LADROIT David | A, IWT | 1978 |
| Coordinateur suppléant avec droits équivalents / Deputy coordinator with equal rights (Interne / Internal) | DE LAMBERTYE Pierre | A, IWE | 1993 |

Commentaires :
Comments